



Membranausdehnungsgefäß

Serie CHALLENGER C2B

für Trinkwasserinstallationen

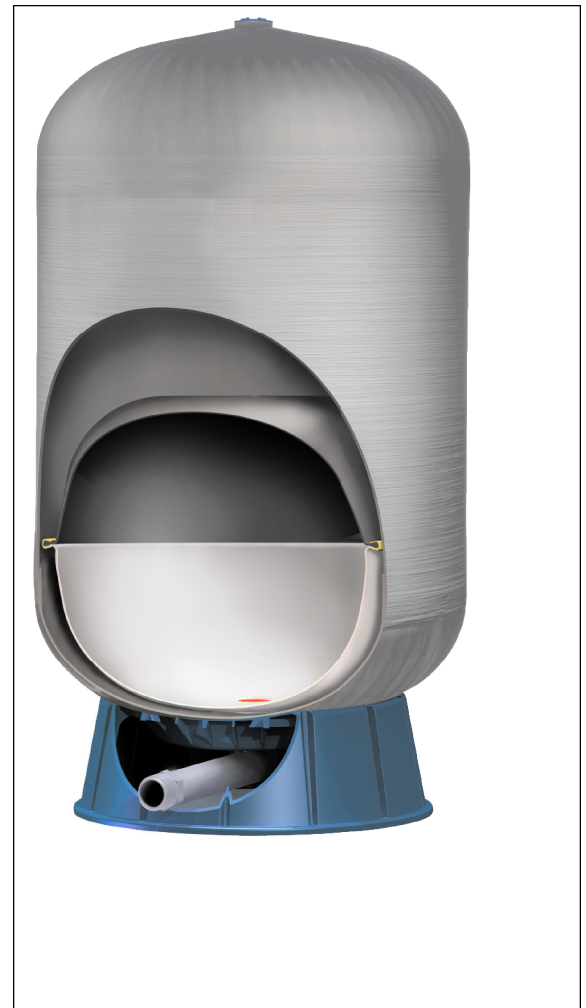
Mit patentierter C2-Lite CAD Membrantechnologie

Beschreibung:

Druckausdehnungsgefäß mit innenliegender, lebensmittelechter Membrane. Die Membrane ist als Doppelmembrane - patentiertes System – ausgeführt. Diese Konstruktion zeichnet sich durch einen hohen Ausnutzungsgrad und eine lange Lebensdauer der Membrane aus.

Der Behälter ist aus glasfaserverstärktem Kunststoffverbundwerkstoff hergestellt. Die Membrane besteht aus HD- Butyl und wird in einer Halbschale aus Polypropylen geführt. Die Membrane ist chlorbeständig und besitzt eine Lebensmittelzulassung nach den strengen NSF-Vorschriften. Der Wasseranschluss aus Kunststoff ist verstärkt ausgeführt. Das hochwertige Messing-Luftventil befindet sich an der Behälteroberseite und ist mit einer Verschlusskappe versehen. Der Behälter steht auf einem robusten Polypropylen Sockel. Dieser kann leicht demontiert werden.

Alle Membrankessel der CHALLENGER Serie C2B mit C2-Lite CAD- Membrantechnologie sind mit dem CE- Prüfzeichen versehen.



Einsatz:

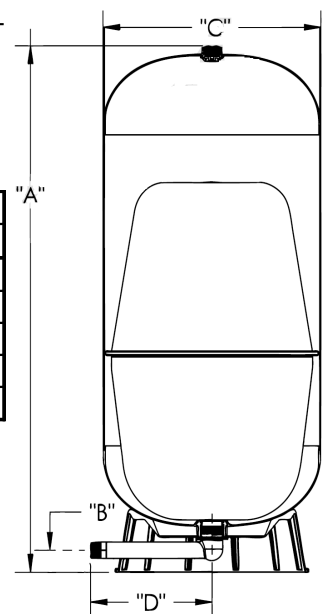
Druckausdehnungsgefäß für die Wasserversorgung von Wohnhäusern, Wirtschaftsgebäuden, Gewerbe- und Industriebetrieben, Gemeinden und Siedlungsgebieten. Zur Verwendung in Drucksteigerungsanlagen und Bewässerungsanlagen geeignet.

Technische Daten:

Type	Abmessungen mm				Volumen l	Gewicht kg	Sachnummer
	A	B	C	D			
C2B-60	649	45	418	239	60	5,0	60004060
C2B-100	967	45	418	239	100	8,0	60004064
C2B-200	1098	57	542	302	200	16,5	60004068
C2B-300	1644	57	542	302	300	28,4	60004072
C2B-450	1831	57	614	340	450	42,1	60004076

Betriebsdruck: max. 8,5 bar, Betriebstemperatur: max. 50°C

Behälteranschluss: R 1" für C2B-60 und 100, R 1 ¼" für C2B-200 – C2B-450



Technische Änderungen vorbehalten!
03/2011

Ausgabe